DE

remanium® CSe

NiCrMo-Aufbrennlegierung, Typ 3 nach DIN EN ISO 9693-1 / DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massen-%)

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
61,0	26,0	11,0	1,5	1,2

Weitere Elemente unter 1 %: Co
Berylliumfrei

remanium® CSe sollte nicht für Patienten mit einer bekannten Nickel-Allergie eingesetzt werden.

Technische Daten

Dehngrenze*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Zugfestigkeit*	R_m	580 MPa
Härte*	HV10	195
Bruchdehnung*	A_5	15 %
E-Modul*	E	170 GPa
Dichte		8,2 g/cm³
Solidustemperatur		1260 °C
Liquidustemperatur		1350 °C
WAK (25 – 500 °C)		14 x 10^{-6} K^{-1}
Farbe		weiß
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	NiCrMo-Aufbrennlegierung für Keramiken im klassischen WAK-Bereich
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-448-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	NiCr-Schweißdraht, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Löten vor dem Brand	NiCr-Sold 1, REF 102-302-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Empfohlene Verblendkeramik	Im WAK-Bereich angepasste Keramik, z. B. ceraMotion® Me, Dentaurum
Abkühlung der Keramik im Brennofen	Normalabkühlung, falls nicht anders vom Keramikhersteller empfohlen

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Kronen- und Brückentechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-448-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.de

Zahntechnische Hotline: **+49 7231 / 803 - 410**

EN

remanium® CSe

NiCrMo Bonding Alloy, type 3 acc. to DIN EN ISO 9693-1 / DIN EN ISO 22674

Composition (percentage by mass)

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
61.0	26.0	11.0	1.5	1.2

Additional elements less than 1 %: Co
Contains no beryllium

remanium® CSe must not be used for patients suffering from nickel allergy.

Technical data

Yield strength*	$R_{p\,0.2}$	340 MPa
Tensile strength*	R_m	580 MPa
Hardness*	HV10	195
Fracture elongation*	A_5	15 %
Modulus of elasticity*	E	170 GPa
Density		8.2 g/cm³
Solidus		1260 °C / 2300 °F
Liquidus		1350 °C / 2462 °F
CTE (25 – 500 °C/77 – 932 °F)		14 x 10^{-6} K^{-1}
Color		white
Weight per ingot		approx. 6 g

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	NiCrMo bonding alloy compatible with conventional ceramic materials with appropriate CTE range
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Exact casting moment (HF)	As soon as the oxide layer starts to tear up
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-448-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Filler material	NiCr welding wire, REF 528-220-00 (0.5 mm)
Presoldering	NiCr-Sold 1, REF 102-302-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Recommended ceramic	Ceramics with suitable CTE range such as ceraMotion® Me, from Dentaurum
Cooling of ceramics in the furnace	Regular cooling, unless otherwise recommended by the ceramic manufacturer

For further information see:

remanium®, non-precious metal alloys for crown and bridgework, instructions for use **REF 989-448-00**

Available free of charge from Dentaurum or on the internet at www.dentaurum.de

Technical Hotline: **+49 7231 / 803 - 410**

IN

remanium® CSe

CE 0483



Kurzanweisung
Short instructions for use
Mode d'emploi condensé
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik **+49 7231 / 803 - 410**

Telefonische Auftragsannahme **+49 7231 / 803 - 210**

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.de

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

07/15

989-339-00 Printed by Dentaurum Germany 02/165/C/R1-8

DENTAURUM

Turnstr. 31 I 75228 Ispringen I Germany I Tel. +49 7231 / 803 - 410
Fax +49 7231 / 803 - 295 I www.dentaurum.com I info@dentaurum.com

FR

remanium® CSe

Alliage céramo-métallique NiCrMo, type 3 selon DIN EN ISO 9693-1 / DIN EN ISO 22674

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
61,0	26,0	11,0	1,5	1,2

Autres éléments < à 1 %: Co
Sans beryllium

Dans le cas d'allergie déclarée au nickel, éviter l'utilisation du **remanium® CSe**.

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Résistance à la traction*	R_m	580 MPa
Dureté*	HV10	195
Allongement à la rupture*	A_5	15 %
Module d'élasticité*	E	170 GPa
Densité		8,2 g/cm³
Point de solidification		1260 °C
Point de liquéfaction		1350 °C
CDT (25 – 500 °C)		14 x 10^{-6} K^{-1}
Couleur		blanc
Poids de chaque plot		env. 6 g

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Céramiques avec coefficient de dilatation classique
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-448-00 !
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Métal d'apport	Fil de soudage NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Brasage avant cuisson	NiCr-Sold 1, REF 102-302-00
Antioxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Céramique recommandée	Céramique au coefficient de dilatation adapté, par exemple ceraMotion® Me de Dentaurum
Refroidissement de la céramique au four	Refroidissement normal, sauf mention contraire du fabricant de la céramique

Pour plus d'informations voir :

remanium®, alliages exempts de métaux précieux pour couronnes et bridges, mode d'emploi **REF 989-448-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.de

Assiststance téléphonique prothèse dentaire :
+49 72 31 / 803-411

ES

remanium® CSe

Aleación de NiCrMo para cerámica, tipo 3 según DIN EN ISO 9693-1 / DIN EN ISO 22674

Composición (porcentaje en masa)

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
61,0	26,0	11,0	1,5	1,2

Otros elementos por debajo del 1 %: Co
Libre de beryllium

remanium® CSe non debería emplearse en pacientes con alergia al níquel.

Características técnicas

Límite de dilatación*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Resistencia a la tracción*	R_m	580 MPa
Dureza*	HV10	195
Dilatación de rotura*	A_5	15 %
Módulo de elasticidad*	E	170 GPa
Densidad		8,2 g/cm³
Solidus		1260 °C
Liquidus		1350 °C
CET (25 – 500 °C)		14 x 10^{-6} K^{-1}
Color		blanco
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación de NiCrMo para cerámica para emplear con porcelanas con un ámbito de CET clásico
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-448-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldeo	Alambre de NiCr para soldar con láser, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Soldadura antes de la cocción	NiCr-Sold 1, REF 102-302-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Cerámica recomendable	Cerámica adaptada al ámbito del CET, p. ej. ceraMotion® Me, Dentaurum
Enfriamiento de la cerámica en el horno	Enfriamiento normal, en caso de que el fabricante de la cerámica no recomiende otra cosa

Para más informaciones véase:

remanium®, aleaciones no preciosas para coronas y puentes, modo de empleo **REF 989-448-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.de

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica:
+49 72 31 / 803-411

IT

remanium® CSe

Lega a base di NiCrMo per ceramiche, tipo 3 sec. DIN EN ISO 9693-1 / DIN EN ISO 22674

Composizione (percentuale)

Ni	Cr	Mo	Si	Fe
61,0	26,0	11,0	1,5	1,2

Altri elementi ≤ 1 %: Co
Priva di Be

La lega **remanium® CSe** non dovrebbe essere impiegata per pazienti con accertata allergia al nichel.

Dati tecnici

Limite d'espansione*	$R_{p\,0,2}$	340 MPa
Resistenza alla trazione*	R_m	580 MPa
Durezza*	HV10	195
Espansione di rottura*	A_5	15 %
Modulo di elasticità*	E	170 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm³
Punto stato solido		1260 °C
Punto stato liquido		1350 °C
CET (tra 25 e 500 °C)		14 x 10^{-6} K^{-1}
Colore		argento chiaro
Peso per lingotto		ca. 6 g

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega di NiCrMo per ceramiche dell'area CET classica
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Si
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-448-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in NiCr, REF 528-220-00 (0,5 mm)
Saldatura primaria	NiCr-Sold 1, REF 102-302-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00
Ceramica consigliata	Appropriata ceramica dell'area CET, ad es. ceraMotion® Me, Dentaurum
Raffreddamento della ceramica in forno	Raffreddamento normale, se non consigliato diversamente dal produttore della ceramica

Per ulteriori informazioni vedi:

remanium®, leghe non preziose per ponti e corone Modalità d'uso **REF 989-448-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051/86.50.084